



CITTA' DI CAVE

CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Sessione (1) **ORDINARIA** (2) **PRIMA** convocazione

Atto N. 31	OGGETTO: ELEZIONE RAPPRESENTANTI DEL COMUNE IN SENO ALL'ASSEMBLEA DELLA XI COMUNITÀ MONTANA DEL LAZIO;
Del 17.06.2019	

L'anno duemiladiciannove il giorno diciassette del mese giugno alle ore 17.31 si è riunito nella sala consiliare il Consiglio Comunale in (3) pubblica adunanza in seguito a determinazione del Sindaco in data 06.06.2019 previa trasmissione degli inviti a tutti i signori Consiglieri, notificata nei termini di Legge, come da referto del Messo Comunale.

CONSIGLIERI	Presenti	Assenti	CONSIGLIERI	Presenti	Assenti
LUPI ANGELO	X		PULCINI MASSIMILIANO	X	
BARONI SILVIA	X		TRIFOGLI EMANUELA	X	
VECCHI ROBERTA	X		TREDICINI BENITO	X	
RENZI MASSIMILIANO	X		MANCINI GIUSEPPINO	X	
URBANI ROBERTO	X		D'AVERSA SIMONE	X	
BELTRAMME GIULIO	X		BARACOCOLI MANILA	X	
RENZI ROSSANO	X		UMBERTINI MASSIMO	X	
DAPPI RITA	X		TREDICINI VALENTINA	X	
MAGGI CRISTIAN	X				

Presenti N. 17

Assenti N. 0

Presiede il Consiglio Comunale il Presidente del Consiglio Rossano Renzi. Partecipa il Segretario Comunale, incaricato della redazione del verbale, Dott.ssa Giada De Francesco.

Verificato che il numero dei Presenti è legale per validamente deliberare in (2) PRIMA convocazione, il Sindaco dichiara aperta l'adunanza. Vengono dal Presidente nominati scrutatori i seguenti signori: Maggi – D'Aversa - Baroni

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che sulla proposta della presente deliberazione il Responsabile del Dipartimento Amministrativo, per quanto concerne la regolarità tecnica, ai sensi dell'articolo 49 del Decreto Legislativo 18.08.2000 n. 267, ha espresso parere favorevole;

Dato atto che il Comune di Cave è compreso nell'ambito della XI Comunità Montana "Castelli Romani e Prenestini" la cui costituzione è avvenuta con L.R. 22.06.99 n. 9;

Richiamato l'art. 11 dello Statuto comunitario

- al comma 1 prevede che: *"Il consiglio comunitario è composto da n. 39 componenti, eletti in numero di tre, nel proprio seno, da ciascun consiglio dei Comuni partecipanti, garantendo la rappresentanza della minoranza"*

- al comma 2 prevede che tale elezione dovrà avvenire a scrutinio segreto *"con voto limitato espresso attraverso l'indicazione sulla scheda di un solo nominativo. La garanzia della rappresentanza delle minoranze è assicurata mediante votazione in urne separate per la maggioranza e la minoranza"*

- al comma 4 prevede che *"il Consiglio stesso deve provvedere, entro 45 giorni dal suo insediamento, alla nomina dei propri rappresentanti in seno alla summenzionata Comunità Montana"*;

Dato atto che occorre procedere all'elezione a scrutinio segreto con due votazioni separate, una per nomina di due Consiglieri in rappresentanza della Maggioranza ed una per il Consigliere per la Minoranza.

Nominati i scrutatori, con votazione segreta e separata il cui esito è il seguente:

Votazione per i membri di maggioranza:

Sig. Massimiliano Pulcini voti n. 6

Sig. Rossano Renzi voti n. 6

Votazione per i membri di minoranza:

Sig. Simone D'Aversa voti n. 5

Ritenuto provvedere in merito:

Con votazione unanime e favorevole resa nei modi di legge:

DELIBERA

1) Per effetto della votazione espressa, di nominare rappresentanti del Comune di Cave in seno alla XI Comunità Montana eletti ai sensi dell'art. 11 commi 1 e 2 dello Statuto Comunitari sono i seguenti:

1. Massimiliano Pulcini **consigliere di maggioranza**
2. Rossano Renzi **consigliere di maggioranza**
3. Simone D'Aversa **consigliere di minoranza**

2) di trasmettere il presente atto alla XI Comunità Montana per gli adempimenti di competenza

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con votazione unanime e favorevole resa nei modi di legge:

DELIBERA

di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Di quanto sopra viene redatto il presente verbale

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott.ssa Giada De Francesco

IL CONS. ANZIANO
F.to Silvia Baroni

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE
F.to Rossano Renzi

Copia conforme all'originale per uso amministrativo

Cave li 23 LUG 2019

Il Segretario Comunale / Il Responsabile dell'Area Amm.va



Giada De Francesco
Segretario Comunale
Giada De Francesco

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto certifica che copia della presente deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio comunale per 15 giorni consecutivi

Dal _____ Al _____

Cave li _____

Il Messo Comunale

**IL SOTTOSCRITTO
CERTIFICA**

Con la presente deliberazione

È divenuta esecutiva:

- Ai sensi dell'art. 134, 1° comma D.Lgs. 18 Agosto 2000, n. 267 in data _____
- Dopo il decimo giorno dalla sua pubblicazione (art. 134 comma 3° D.Lgs. 18. 8. 2000, n. 267)

Il Segretario Comunale /Il Responsabile dell'Area Amm.va
F.to Dott.ssa Giada De Francesco